

Maschinen - Datenblatt

Maschinen-Gruppe:	universelles Bearbeitungszentrum
Fabrikat:	HURCO
Typ:	DCX 32-5 Si
Baujahr:	2025 (neu)
Steuerungsart:	MAX-5
Lieferzeit:	nach Absprache
Frachtbasis:	ab Lager



Technische Beschreibung	Wert
-------------------------	------

Verfahrwege:

X-Achse (längs)	3200 mm
Y-Achse (Quer)	2100 mm
Z-Achse (Senkrecht)	900 mm

Arbeitsbereich:

Tisch Aufspannfläche	3000 x 1700 mm
Spindelnase - Tisch	66 – 966 mm
Tischbelastung	11000 kg

5-Achsen Gabelkopf:

Werkzeugaufnahme	HSK 63 A
C-Achse (4.Achse)	+/- 360°
B-Achse (5.Achse)	+100° /-110°

Hauptantrieb:

Antriebsart Motorspindel	
Antriebsleistung	63 kW

Spindeldrehzahl:

Spindeldrehzahl	18000 min ⁻¹
Drehmoment	106 Nm

Max. Eilgangsgeschwindigkeit:

X- und Y-Achse	15000 mm/min
----------------	--------------

Maschinengewicht:	37700 kg
--------------------------	----------

Zubehör:

HURCO CNC Bearbeitungszentrum DCX 32-5 Si (Wzw 60) mit MAX5-Steuerung

- AXS-Steuerung mit abnehmbarem elektronischem Handrad
- Pentium-Technologie, SSD (Solid-State-Drive) Speichermedium, 2 GB RAM, Ethernet Schnittstelle, USB-Schnittstelle, Systeminterne Selbstdiagnose, WINDOWS Plattform
- Synchrongewindeschneiden (Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter)
- 60fach Werkzeugwechsler
- 5-Achs-Gabelkopf
- Motorspindel
- Spindelkühler
- Späneförderer

5-Achs Simultan Bearbeitung, ermöglicht das simultane Verfahren von 4 oder 5 Achsen im NC-Betrieb.